



P511

04/2011

P511 Multi-Finish

Enduit de finition mince à base de plâtre

Matériau, domaines d'application, propriétés, mise en œuvre, données techniques

Matériau	Matériau	Propriétés
<p>Knauf Multi-Finish est un enduit à base de plâtre, enrichi de matières synthétiques, pour le surfacage en couche mince ou le remplissage de joints.</p>	<p>Enduit de finition à base de plâtre pour le surfacage rationnel de surfaces irrégulières et rugueuses ou le remplissage de joints entre éléments préfabriqués en béton ainsi que de trous et fissures à l'intérieur. Knauf Multi-Finish convient parfaitement pour la réalisation de surfaces de qualité F3 (lissées, suivant degrés de finition repris dans la NIT 233 - pages 50-51, publiée par le C.S.T.C). Il convient également pour la création de surfaces décoratives à l'intérieur</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Matériau sous forme poudreuse pour la réalisation d'enduits de plâtre minces à l'intérieur ■ C6/202/2 suivant DIN EN 13279 ■ Surface lisse ■ Sous forme de poudre, prêt à être gâché ■ Usage universel ■ Très souple ■ Enrichi de matières synthétiques ■ Gâchage sans grumeaux ■ Très bon rendement ■ Finition très mince pouvant aller jusqu'à presque 0 mm ■ Séchage rapide ■ Mise en œuvre manuelle ■ Temps de mise en œuvre environ 1 heure

Mise en œuvre

Travaux préliminaires

Le support doit être stable, solide et propre, les surfaces en béton doivent être sèches et être exemptes d'agents séparateurs. Respecter les directives du C.S.T.C. et du document «L'application des enduits à base de plâtre sur béton» de la A.B.L.G. Selon la qualité du support en béton, il peut être nécessaire d'appliquer une couche de Knauf Betokontakt. Pour les plaques de plâtre, finir tout d'abord les joints avec un matériau tel que le Knauf Jointfiller ou Knauf Uniflott et après séchage complet, traiter la surface avec le primer Knauf PG 2. Pour les anciens enduits stables, appliquer une couche de Knauf Primer Apprêt Universel.

Mise en œuvre

Saupoudrer le Knauf Multi-Finish dans de l'eau propre jusqu'à la limite de la ligne d'eau (sac de 25 kg dans env. 18 l d'eau) et mélanger manuellement à l'aide d'un malaxeur tournant à faible vitesse jusqu'à l'obtention d'une masse à consistance crémeuse exempte de grumeaux. N'ajouter aucune autre substance. Appliquer le Knauf Multi-Finish dans un délai d'environ 30 minutes.

Remplissage des joints entre éléments préfabriqués

Remplir d'abord les joints entre les éléments préfabriqués et, au besoin, appliquer une seconde couche pour réaliser la jonction dans le plan des surfaces adjacentes. S'il est prévu de recouvrir la surface d'une peinture, il est conseillé d'utiliser des bandes de renfort pour joints.

Surfaçage complet

Dans le cas d'un surfaçage complet de la surface, appliquer le Knauf Multi-Finish à l'aide d'une plâtresse suisse puis égaliser au moyen d'une plâtresse ou d'un couteau à enduire à manche. Lisser après environ 50 minutes. Ne pas appliquer le Knauf Multi-Finish si la température est inférieure à +5°C. Lorsqu'il s'agit de recouvrir des surfaces entières en béton, plaques de plâtre ou enduits, appliquer le Knauf Multi-Finish en une couche mince d'au moins 2 mm. Dans le cas d'une application en plusieurs couches, les différentes couches doivent être sèches avant l'application de la suivante.

Remarques

Ne pas mélanger le Knauf Multi-Finish à d'autres matériaux pour éviter d'altérer ses propriétés. Ne plus utiliser le matériau ayant commencé sa prise et ne pas le rendre plus liquide en ajoutant de l'eau ou en le remélangeant pour – soi-disant – le rendre plus facile à appliquer. Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après usage. Des restes de matériaux peuvent raccourcir fortement le temps de mise en œuvre du mélange suivant.

Machines/ accessoires/ outils

Plâtresse, ou couteau à enduire à manche.

Livraison/ stockage

Stockés dans un endroit sec sur des palettes en bois, la qualité des sacs de 25 kg reste constante pendant environ 6 mois

Données techniques

(DIN V 18550)

Densité du matériau sous forme poudreuse	1000 kg/m ³
Dureté de pénétration à la bille	> 6 N/mm ²
Résistance à la flexion sous traction	> 1 N/mm ²
Densité de l'enduit sec	920 kg/m ³
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur μ	8
Coéfficient de conductivité thermique	0,35 W/mK

Besoins en matériaux

	Epaisseur en mm	Consommation kg/m ²
Multi-Finish	1,0	1,0
Multi-Finish	2,0	2,0

☎ 04-273 83 11

@ www.knauf.be

▶ info@knauf.be

Knauf, Rue du parc industriel 1, B-4480 Engis, Tél.: 04-273 83 11, Fax: 04-273 83 30